

Scheda Tecnica

SIPOLPRENE® 72220 B

DESCRIZIONE

Il Sipolprene® 72220 B (masterizzato nero in versione dry blend) è un elastomero termoplastico a blocchi polietere poliesteri (TPC-ET), sviluppato e prodotto da Sipol, con una durezza nominale di 72 Shore D, con un alto modulo e un comportamento reologico, che lo rende adatto a processi di stampaggio ad iniezione ed estrusione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO DI ANALISI	U.M.	VALORE
Densità	ASTM D 792 ISO 1183	g/cm ³	1,25
Durezza istantanea / 15 s	ASTM D 2240 ISO 868	Shore D	72/69
Carico a rottura	ASTM D 638 ISO 527	MPa	53
Allungamento a rottura	ASTM D 638 ISO 527	%	400
Modulo elastico a flessione	ASTM D 790 ISO 178	MPa	650
Resistenza alla lacerazione	ASTM D 1004	N/mm	250
Temperatura di fusione	ASTM D 3418 ISO 11357-3	°C	218
Temperatura di transizione vetrosa	ASTM D 3418 ISO 11357-2	°C	28
Vicat A/50	ASTM D 1525 ISO 306	°C	210
Resistenza all'abrasione	ASTM D 1044 (Taber H-18 1Kg)	mg/1000 cicli	35
Assorbimento d'acqua (23°C x 24 h immersione)	MI 08	%	0,1
Viscosità - MFI 230°C 2.16 Kg	ASTM D 1238 ISO 1133	g/10 min	19
Resilienza Izod con intaglio (23°C)	ASTM D 256 ISO 180	J/m	70
Resilienza Izod con intaglio (-40°C)	ASTM D 256 ISO 180	J/m	5

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.
Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.

STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 - 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.