

SIPOL



SIPOL S.p.A.
Via Leonardo Da Vinci, 5
27036 MORTARA (PV)
Tel. +39 0384 295237
Fax +39 0384 295084
commerciale@sipol.com
www.sipol.com

Wide-ranging investments for SIPOL®

SERVICES AND FLEXIBILITY IN THE FOREGROUND



The new 2,400 square-meter warehouse facility
La nuova struttura di 2400 metri quadrati destinata a magazzino

Established in 1998, Sipol® is a chemical company whose core-business is the polymerization of hot-melt adhesives based on co-polyester and co-polyamide, especially intended for the footwear and automotive industries. Besides being Sipol® historical soul, the footwear market is the most important one for the company in terms of sales volumes. In addition, over the years, Sipol®

has become a leader in terms of market share – thanks to the almost unique production integration in polymer chemistry – in the segment of adhesives for closed shoes lasting. In fact, Sipol® products are used in the most important shoe factories worldwide as rod thermoplastic adhesives (polyester - Technipol® 170 and polyamide -Technipol® PA 167), and polyamide granules for folding operations (Technipol® PA / G). Having also the synthesis of the basic adhesives for extrusion, Sipol® has managed to establish solid partnerships with most rod producers in the world, to which it supplies thermoplastic granules. Besides operating in the footwear adhesive sector, the company produces adhesives for bonding pleated papers used in diesel air-oil filters, and for coupling technical fabrics. Sipol® operates also significantly in the

market of co-polyester-based thermoplastic elastomers for the technopolymer segment for the realization of high physical-mechanical performance components. Although featuring a fast and competent research & development unit, indeed Sipol® growth and success is also due to its high quality standards, order management flexibility, price stability, and fast, timely deliveries. During 2017, which can be remembered as “annus horribilis” in terms of raw material supply, also Sipol® has suffered a series of limited availability periods for some monomers and subsequent price increase. A year afflicted by several accidents in chemical plants and natural disasters, such as the hurricane Harvey, with consequent declaration of “force majeure”; to make things even more complicated, there have



Technipol® 170 N



Technipol® PA 170 - Technipol® PA 167

also been frequent problems in transport systems, and initiatives – positive in themselves – like the introduction of more rigid environmental regulations in China (Blue Sky), which generated further production loss and plant closures.

Any medium-sized company is obviously impacted by events of this magnitude and their concatenation. For those, like Sipol®, which build their future on stability goals, the sole recipe that can mitigate the consequences of increasingly frequent changes in availability is the enhancement of logistics capabilities, and resilience to events.

The raw materials and finished goods storage level increase – although financially affecting a company – is a necessary step in order to ensure maximum stability to its customers, plants,

employees, and shareholders. As a result, on late 2017, Sipol® has launched an investment program aimed at strengthening the whole supply-chain. During 2018, an estimated investment of 3 million euro will be made for the realization of:

- A new 2,400 square meter warehouse dedicated to finished goods and powder-raw material storage increase.
 - 6 new tanks for liquid monomer storage.
 - Dedicated software for the timely and flexible management of inventory and production schedules.
 - Packaging quality enhancements to facilitate handling and maximize the finished goods shelf-life.
- Companies with long-terms strategies must renovate themselves through innovation, creativity, and investments. ■

Robotic system for material packaging
Sistema robotizzato per l'imballaggio dei materiali



Investimenti a tutto campo per SIPOL® FLESSIBILITÀ E SERVIZI IN PRIMO PIANO

Fondata nel 1998, Sipol® è un'industria chimica il cui core-business è la polimerizzazione di adesivi hot-melt a base co-poliestere e co-poliamide destinati principalmente ai settori delle Calzature e dell'Automotive. Il mercato delle Calzature, oltre ad essere l'anima storica di Sipol®, rappresenta per l'azienda il primo mercato per volumi di vendita. Inoltre, nel comparto degli adesivi per il montaggio della scarpa chiusa, Sipol® ha raggiunto negli anni una posizione di leadership globale per quote di mercato per l'integrazione produttiva, pressoché unica, nella chimica dei polimeri.

I prodotti Sipol®, infatti, sono utilizzati nei più importanti calzaturifici del mondo come adesivi termoplastici in filo (poliestere - Technipol® 170 e poliamide -Technipol® PA 167) e i granuli poliamidici per ripiegatura e bordatura (Technipol® PA/G). Disponendo in aggiunta della sintesi degli adesivi base per l'estrusione, Sipol® ha costruito stabili rapporti di partnership con la maggior parte dei produttori mondiali di filo, ai quali fornisce termoplastici in granulo.

Accanto alle attività nel settore degli adesivi per calzature, l'azienda affianca quella dedicata agli adesivi per l'incollaggio delle carte plissettate utilizzate nei filtri aria-olio-diesel, agli adesivi per l'accoppiatura dei tessuti tecnici e una presenza significativa nel mercato degli elastomeri termoplastici a base co-poliestere destinati al settore dei tecnopolimeri per la realizzazione di vari componenti ad alte prestazioni fisico-meccaniche.

Per quanto il cuore dell'azienda risiede nella competenza e rapidità della propria unità di ricerca e sviluppo, è indubbio che la crescita e il successo dell'azienda sia legato agli elevati standard qualitativi, alla flessibilità nella gestione ordini, ad una certa costanza dei prezzi e alla rapidità e puntualità nelle consegne.

Nel corso del 2017, che potrà essere ricordato come “annus horribilis” sul fronte dell'offerta delle materie prime, anche Sipol® ha sofferto una serie di periodi di limitata disponibilità di alcuni monomeri e di conseguente innalzamento dei prezzi.

Un anno funestato da vari incidenti in impianti chimici e da catastrofi naturali, quali l'uragano Harvey, con conseguenti dichiarazioni di “forza maggiore”; a complicare il quadro si sono inoltre verificati frequenti problemi nei sistemi di trasporto ed iniziative, di per sé positive, quali inoltre l'introduzione di normative ambientali più rigorose in Cina (Blue Sky) che hanno generato ulteriori riduzioni di produttività e chiusura di numerosi impianti.

Qualsiasi azienda di medie dimensioni non può che subire negativamente l'impatto di eventi di tale portata e la loro concatenazione. Per coloro che, come nel caso di Sipol®, costruiscono il proprio futuro basandosi su obiettivi di stabilità, l'unica ricetta che permette di attenuare le conseguenze delle sempre più frequenti variazioni di disponibilità è il potenziamento delle capacità logistiche e la propria resilienza agli eventi.

L'innalzamento dei livelli di stoccaggio di materie prime e prodotti finiti, a fronte di un indubbio aggravio finanziario per l'azienda, rimane il passaggio obbligato per garantire il massimo della stabilità ai propri clienti, ai propri impianti, dipendenti ed azionisti.

Sipol® alla fine del 2017 ha conseguentemente lanciato un programma di investimenti volto al rafforzamento dell'intera supply-chain. L'investimento, da realizzarsi nel corso del 2018, stimato in circa 3 milioni di euro prevede la realizzazione di:

- Un nuovo magazzino di 2400 mq dedicato all'incremento dello stoccaggio di prodotti finiti e delle materie prime in polvere.
- 6 nuove cisterne per lo stoccaggio di monomeri liquidi.
- Un software dedicato per la gestione puntuale e flessibile delle scorte e della programmazione produttiva.
- Migliorie nella qualità degli imballi per facilitare la movimentazione e massimizzare la shelf-life dei prodotti finiti.

Le aziende con strategie di lungo periodo devono sapersi rinnovare con innovazione, creatività e investimenti.